



半導体電子部品・FA装置設計～組立・アグリ事業・真空管製造販売

高槻電器工業株式会社

◆会社概要

商号 高槻電器工業株式会社

設立 1957年（昭和32年）4月8日

資本金 9800万円（授權資本2億円）

事業内容

- － 電子部品の製造組立
- － 真空管 / 真空管アンプ製造販売
- － FA機器組立
- － アグリ事業
- － ソーラー事業
- － 労働者派遣事業 他

役員	代表取締役	山崎 浩	取締役	多丸 一博
	取締役	山崎 隆司	監査役	中野 雄介
	取締役	揚村 博之		

従業員数 325名（2025年4月1日時点）

【社是】

創意工夫

高槻電器工業 × 感性



感動のモノづくり

TAKATSUKIBRAND

【経営理念】

— 成長・満足・創造 —

～全てはお客様と従業員の幸福の為に～

- ◆ お客様の依頼に応え、お客様と共に繁栄する
- ◆ お客様の様々なニーズに対応できる力を従業員一人一人が持つ
- ◆ 従業員の幸福を探究し続け、実行していくことにより会社の存続を図る

◆拠点情報



本社・京都工場

〒613-0034
京都府久世郡久御山町佐山中道41-1
TEL 0774-43-2111 (代表)
FAX 0774-45-1331



富山工場

〒937-0022
富山県魚津市小川寺470
TEL 0765-31-7131 (代表)
FAX 0765-31-7147



三方工場

〒919-1314
福井県三方上中郡若狭町能登野58号1番2
TEL 0770-45-0773 (代表)
FAX 0770-45-1033

FAデバイスセンター

〒613-0035
京都府久世郡久御山町下津屋川原107-1
TEL 0774-43-2141 (代表)
FAX 0774-43-2255



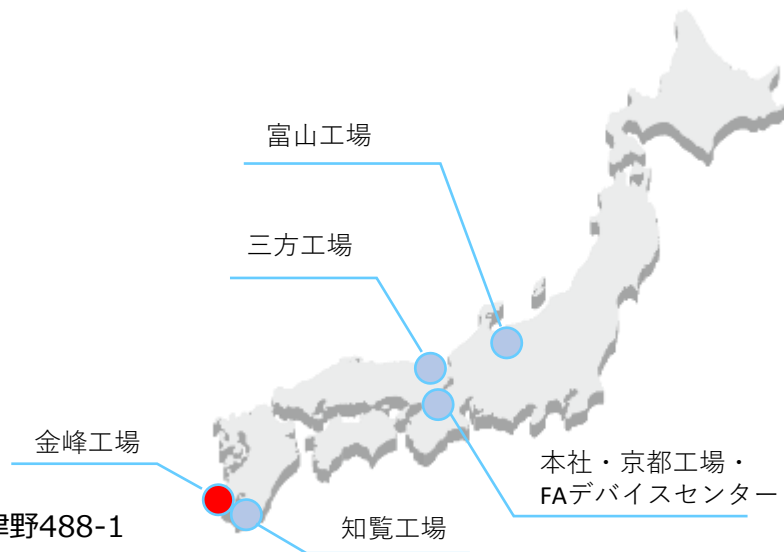
知覧工場

〒897-0303
鹿児島県南九州市知覧町永里4000-8
TEL 0993-58-7322 (代表)
FAX 0993-58-7325



金峰工場

〒899-3515
鹿児島県南さつま市金峰町中津野488-1
TEL 0993-77-1321 (代表)
FAX 0993-77-2582



製品ロードマップ

昭和32年4月
大阪府高槻市において
「高槻電器加工株式会社」設立

昭和49年6月社名を
「高槻電器工業株式会社」に改称

“T”の文字と、驚きを与える“!”
の意味を込めて会社ロゴを変更



飲食事業

『誠実』『信頼』『未来』

TAKATSUKI

サービス事業



EMS事業



ソーラー発電事業



薩摩甘照



FA事業

アグリ事業



モリンガ乾燥工場

薩摩瑞王

TAKATSUKI

FAデバイスセンター

※京セラHPより引用

CMOS事業

薄膜抵抗

テント倉庫
加工事業

※京セラHPより引用

有機パッケージ事業

エコパスカル

自社ブランド
真空管アンプ

移載機

POD
オープナー

UVハンディライト

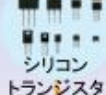
青色LED

LED

IC・LSI



マイカ



シリコン
トランジスタ

真空管



セグメント
LED

受光素子

ドット
マトリックス

LED

液晶パネル

制御盤配線

オーディオ用真空管
TA-300B/TA-274B

フープオープナー
組立

部品加工センター

部品加工センター

部品加工センター

部品加工センター

1957年 1970年 1980年 1990年

2000年 2010年 2017年

2018年 2019年 2020年 2021年 2022年 2024年

第一次成長期

第二次成長期

第三次成長期

TAKATSUKI

◆金峰工場 紹介

事業内容：EMS事業・真空管事業・外観検査

ISO9001・ISO14001認証取得

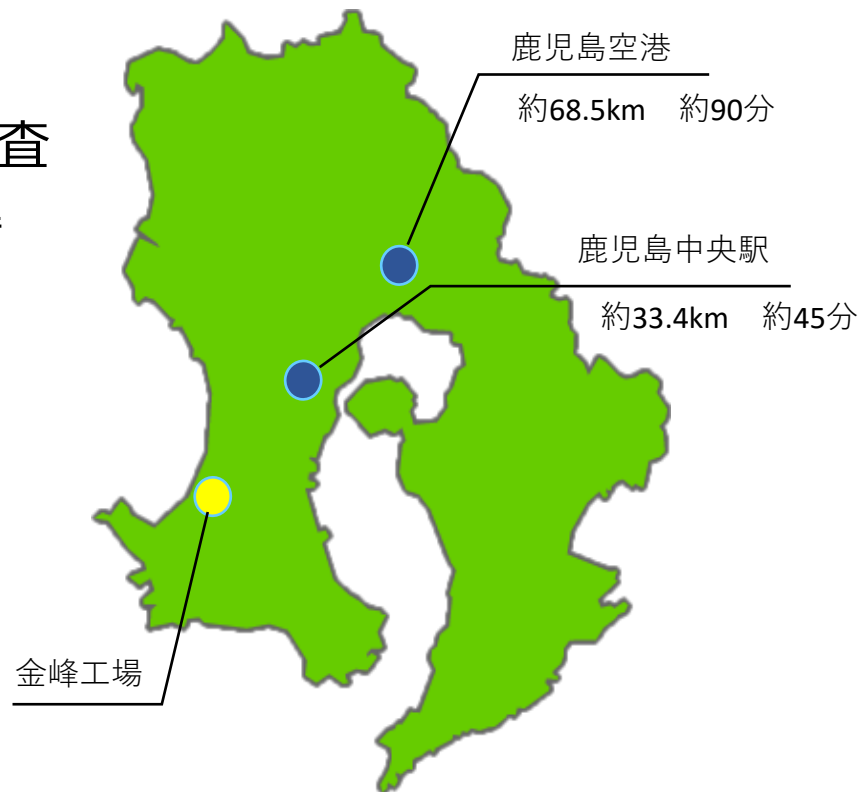
〒899-3515

鹿児島県南さつま市金峰町中津野488-1

TEL 0993-77-1321 (代表)

FAX 0993-77-2582

工場HP <https://takatsuki-denki.com/>



【金峰工場生産品】



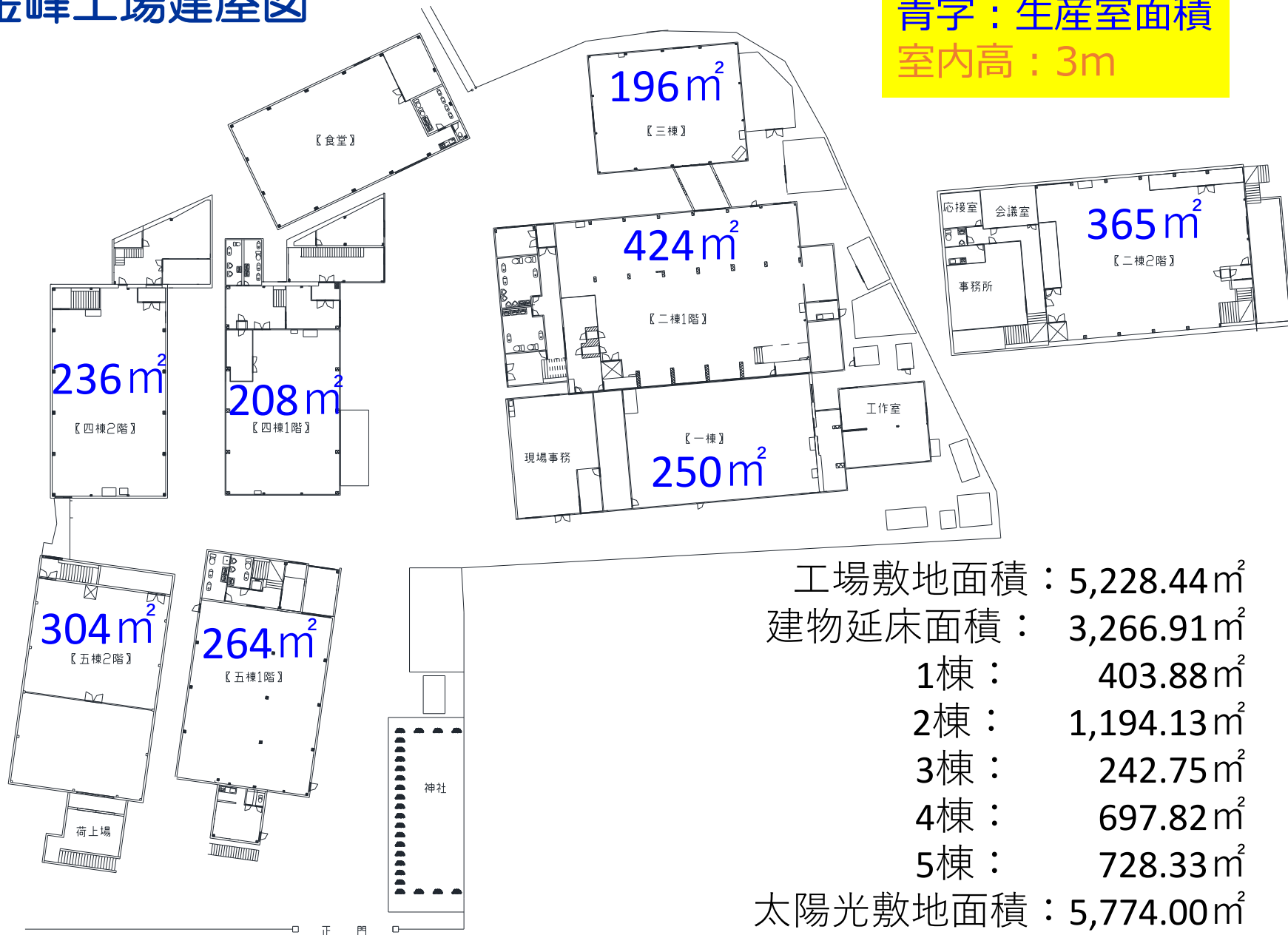
表面実装型 LED (可視 / 赤外)

LED生産以外にも
電子機器の組立業務、信頼性評価試験等
行っております。



◆金峰工場建屋図

青字：生産室面積
室内高：3m



工場敷地面積：5,228.44m²
 建物延床面積：3,266.91m²
 1棟：403.88m²
 2棟：1,194.13m²
 3棟：242.75m²
 4棟：697.82m²
 5棟：728.33m²
 太陽光敷地面積：5,774.00m²

金峰工場 生産品目ロードマップ



1975年
LED



1983年
業界初の半導体レーザー量産工場

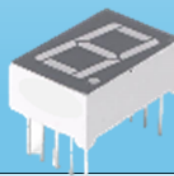


1978年
ソニー/ヤマハのIC生産
(溝辺工場開設)



ホール素子/IC

トランジスタの
生産



1980年
数字表示/マトリックス



某メーカーのCPVデバイス開発に協力



1994年
チップLED



信頼性試験評価装置
導入し受託開始



植物用の照明開発販売

オーディオ用真空管



SPO2センサー発光デバイス
生産開始



舞台照明用
LED生産開始

信号灯/LEDパネル組立

外観検査
洗浄作業

1973年

1980年

1990年

2000年

2010年

2020年

2022年

◆生産設備

ダイボンド



ワイヤーボンド



モールド（注型）



製品分離



特性検査



テーピング



梱包



出荷



ダイボンダー

ウエハーから切り離されたチップをリードフレーム又は基盤に接着固定する装置



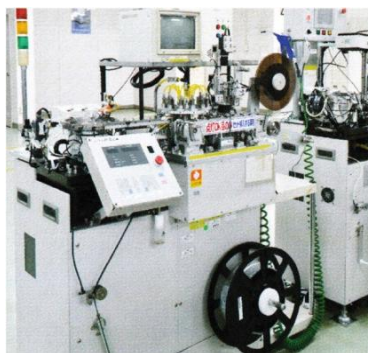
ワイヤーボンダー

金線をチップなどと電極間を配線する装置



注型機

一液又は混合・攪拌された二液の樹脂をポッティングする装置



特性検査機

電気的特性および光学的特性測定し、分類する装置



テーピング機

キャリアテープに製品を挿入、熱シールし、リールへ巻き取る装置

◆信頼性評価試験

大手電子部品メーカーを長年支えてきた生産の実績と、信頼性評価の経験によって培われた技術とノウハウを元に、電子デバイス・モジュール類の信頼性評価試験サービスを提供いたします。試験条件、試料への電圧印加、連続監視等、様々なお客様のニーズに柔軟に対応可能ですので、お気軽にご相談ください。

信頼性評価試験（環境試験）例

信頼性評価試験装置により過酷な環境下での信頼性の確認ができます。

温度サイクル試験

- 急激な温度変化による性能の変化を調査する試験

高温通電試験

- 高温下において長時間電氣的ストレス（電圧、電流）を与え、影響を評価する試験

低温通電試験

- 低温下において長時間電氣的ストレス（電圧、電流）を与え、影響を評価する試験

高温高湿通電試験

- 高温高湿下において長時間電氣的ストレス（電圧、電流）を加え、影響を評価する試験

半田耐熱試験（リフロー）

- はんだ付けしたときの耐熱性を評価する試験

〈主な設備〉



冷熱衝撃装置



遠赤外線温風リフロー槽



高温高湿器



信頼性評価試験装置

◆真空管事業

オーディオ用真空管

2010年に35年ぶりに国産真空管として「TA-300B」を世に送り出した高槻電器が、300Bを復活させた技術とノウハウを余すところ無く注ぎ込み、国産オーディオ真空管第二弾として、整流管「274B」をラインナップ。

さらに、2022年には第3弾として「TA-2A3」を新たにラインナップ。

唯一無二の国産メーカーだから出来る究極の真空管クオリティを存分にご堪能ください。



TA-300B



TA-274B



TA-2A3



視聴室（京都本社）